

**DICHIARAZIONE SUGLI EMOLUMENTI COMPLESSIVI PERCEPITI A CARICO DELLA  
FINANZA PUBBLICA AI SENSI DELL'ART.14 C.1 DEL D.Lgs 33/2013**

(Dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà ex art. 47 D.P.R. n. 445/2000 e s.m.i.)

Il sottoscritto **AGOSTINO PETRANGELI**, dirigente di ANPAL Servizi S.p.A., consapevole delle sanzioni penali stabilite dall'art. 76 del D.P.R. 28/12/2000 n. 445 per false attestazioni e mendaci dichiarazioni rese ai sensi dell' art. 47 del citato D.P.R. 445/2000

**DICHIARA SOTTO LA PROPRIA RESPONSABILITÀ**

Che gli emolumenti derivanti da altre cariche o incarichi con oneri a carico della finanza pubblica sono:

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| Soggetto conferente           |  |
| Natura dell'incarico/rapporto |  |
| Data conferimento             |  |
| Importo lordo emolumento      |  |

Ai sensi dell'art. 14 comma 1 ter del D. Lgs 33/2013 la presente dichiarazione sarà pubblicata nel sito istituzionale di ANPAL Servizi S.p.A..

Il sottoscritto autorizza espressamente il trattamento dei propri dati personali nel rispetto di quanto disposto in materia dagli artt. 13 e 14 del Regolamento UE 2016/679.

Roma, 15/2/19

Firma del dichiarante

