

**DICHIARAZIONE SUGLI EMOLUMENTI COMPLESSIVI PERCEPITI A CARICO DELLA
FINANZA PUBBLICA AI SENSI DELL'ART.14 C.1 DEL D.Lgs 33/2013**

(Dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà ex art. 47 D.P.R. n. 445/2000 e s.m.i..)

Il/La sottoscritto/a **BARTONE GIUSEPPE**, dirigente di Anpal Servizi S.p.A., consapevole delle sanzioni penali stabilite dall'art. 76 del D.P.R. 28/12/2000 n. 445 per false attestazioni e mendaci dichiarazioni rese ai sensi dell'art. 47 del citato D.P.R. 445/2000

DICHIARA SOTTO LA PROPRIA RESPONSABILITÀ

Che gli emolumenti derivanti da altre cariche o incarichi con oneri a carico della finanza pubblica sono i seguenti:

Soggetto conferente	
Natura dell'incarico/rapporto	
Data conferimento	
Importo lordo emolumento	

Ai sensi dell'art. 14 comma 1 ter del D. Lgs 33/2013 la presente dichiarazione - da rinnovare ogni anno - sarà pubblicata nel sito istituzionale di Anpal Servizi SpA.

Il sottoscritto si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione e autorizza espressamente il trattamento dei propri dati personali nel rispetto di quanto disposto in materia dal D. Lgs. n. 196/2003 e s.m.i..

Roma, 23/1/2018

Firma del dichiarante

